

TUBBE

— By I+D+i Actiu —



**TUB
BE**

La concepción de **Tubbe** parte de un elemento tubular a través del cual se consigue crear una pieza de diseño liviano, tanto en su estética como en su construcción. Su formato modular permite generar configuraciones ilimitadas entre sus diversos componentes.



ACTIU

www.actiu.com

El diseño va más allá de lo estético: la innovación, el espacio y el mobiliario se dan la mano para crear ambientes más amables, confortables y motivadores para las personas: ambientes más dinámicos, frescos, creativos, ergonómicos y funcionales.

Una filosofía empresarial en la que el diseño forma parte de nuestro ADN, ya que lo aplicamos en cada faceta de la empresa: productos, arquitectura, proyectos, marca, comunicación, espacios de trabajo...

Ficha Técnica:

Características Generales - Estantería Tubbe.....	02
Características Generales - Tubbe Caddy.....	03
Cómo solicitar un modelo.....	04
Acabados disponibles.....	08
Ecodiseño.....	09

Tarifa:

Tubbe - Estantería Tubbe.....	10
Tubbe - Complementos para Estantería Tubbe.....	11
Tubbe - Estantería Tubbe Móvil.....	12
Tubbe - Complementos para Estantería Tubbe Móvil.....	12
Tubbe - Caddy.....	13



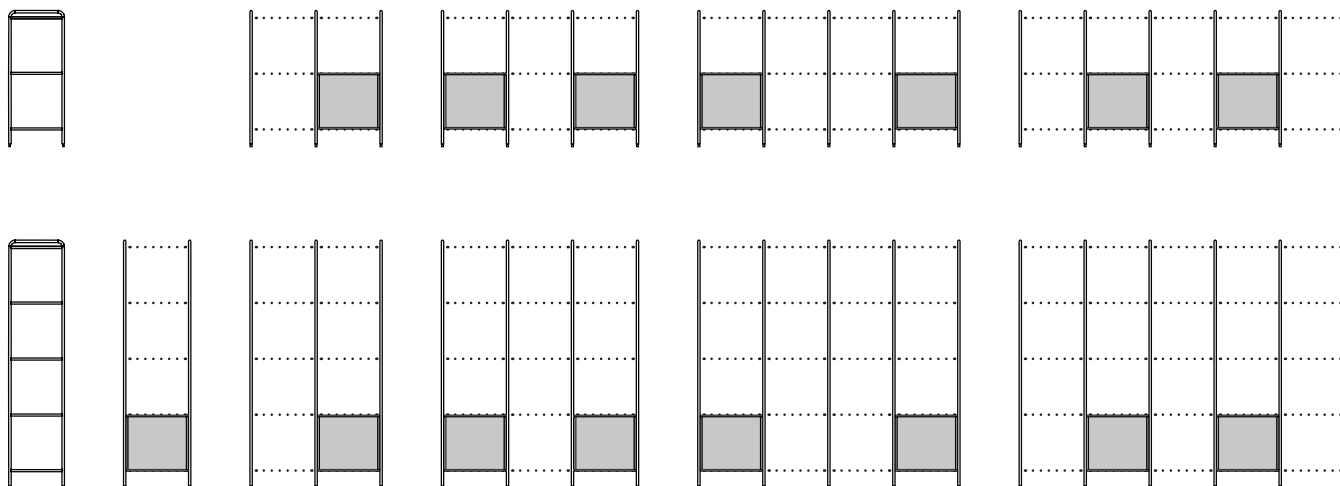


Modelos	ESTANTERÍA TUBBE		ESTANTERÍA MODULAR MÓVIL	
Estructura	• Pórtico contruido en tubo acero laminado caliente Ø16 (E260+CR2,S2), • Travesaños intermedios cosntruidos en tubo de acero laminado en caliente Ø13 (E260+CR2,S2). • Sistema de montaje mediante perno roscado + excentrica.		• Pórtico contruido en tubo acero laminado caliente Ø16 (E260+CR2,S2), • Travesaños intermedios cosntruidos en tubo de acero laminado en caliente Ø13 (E260+CR2,S2). • Sistema de montaje mediante perno roscado + excentrica.	
Características Técnicas				
Base	• Mediante niveladores Ø16 en PA. • Rango nivelacion 0 - 10mm		• Ruedas negras (estructura negra) o ruedas blancas (estructura blanca) de 65 mm de diámetro 2 con freno y 4 sin freno.	
Apoyos				
Complementos	• Lejas de melamina de 16mm - 340x340x16mm • Cajón hueco construido en melamina 16mm - 340x340x400 • Puerta batiente para uso en cajones huecos en melamina de 16 mm - 340x340x16mm • Jardinera construida melamina 16mm - 130X340X400 + soletas antideslizantes • Cubilete fabricado en chapa de acero laminado en caliente con un espesor de 0,8 mm disponible en blanco y negro.		• Lejas de melamina de 16mm - 340x340x16mm • Cajón hueco construido en melamina 16mm - 340x340x400 • Puerta batiente para uso en cajones huecos en melamina de 16 mm - 340x340x16mm • Jardinera construida melamina 16mm - 130X340X400 + soletas antideslizantes • Cubilete fabricado en chapa de acero laminado en caliente con un espesor de 0,8 mm disponible en blanco y negro.	
Características Técnicas				
Dimensiones	Módulo 2x1 Dimensiones Totales: Altura: 870 mm Anchura: 430 mm Profundidad: 359 mm		Dimensiones Totales: Altura: 870 mm Anchura: 842 mm Profundidad: 359 mm	
Dimensiones				

COMO SOLICITAR ESTANTERÍA TUBBE

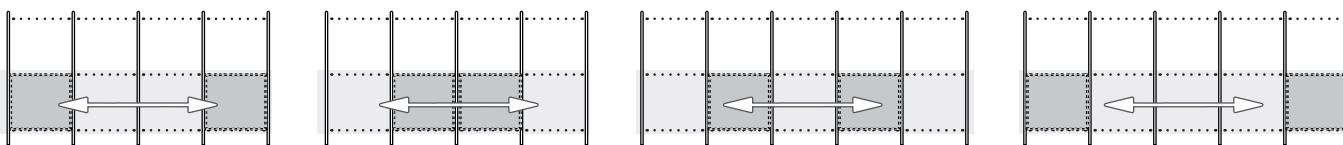
1 SELECCIONAR ESTRUCTURA

Incluye 1 ó 2 cajones estructurales, dependiendo de la configuración y los correspondientes pórticos.



2 ELEGIR UBICACIÓN DE LOS ARMARIOS ESTRUCTURALES

Los armarios estructurales siempre deben de ir ubicados en la fila inferior. Para las configuraciones de dos columnas la cantidad mínima será de un armario y para las configuraciones de tres a cinco columnas será de dos armarios.



3 ELEGIR ARMARIOS OPCIONALES Y SU CORRECTA UBICACIÓN

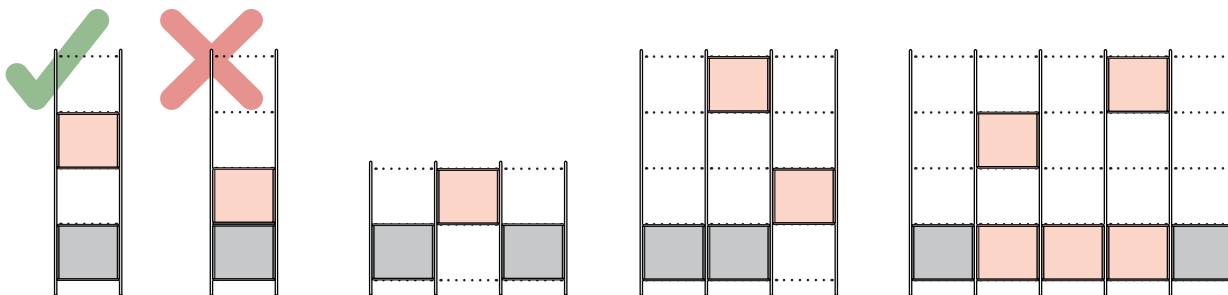
Los armarios opcionales se pueden colocar donde se desee con la excepción de que no se pueden colocar uno encima de otro



Armarios estructurales

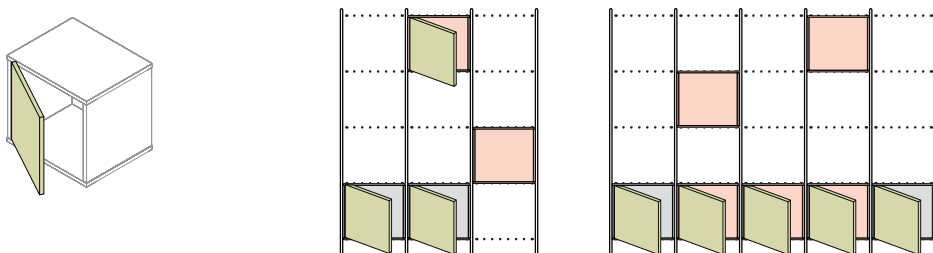


Armarios opcionales



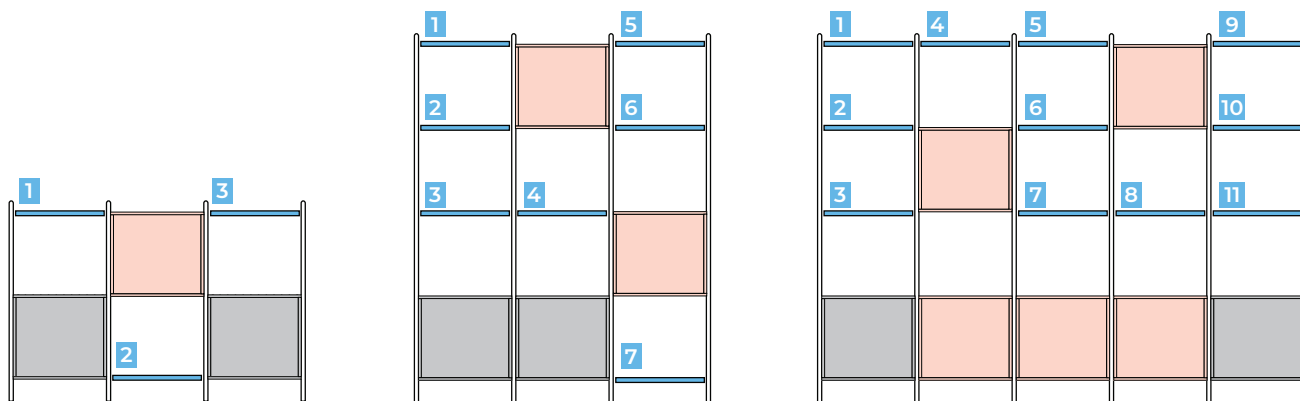
4 SELECCIONAR LAS PUERTAS OPCIONALES PARA LOS ARMARIOS

Las puertas para los cajones huecos son opcionales, se pueden añadir a cualquier cajón existente en la composición definida. Se deberán de instalar antes de su montaje, es decir, una vez instalado el cajón hueco no se podrá instalar la puerta.



5 RELLENAR CON LEJAS LOS HUECOS VACIOS

Las lejas son obligatorias para realizar la configuración de una estantería Tubbe. Para solicitar las lejas necesarias para componer una estantería se deberá de realizar un recuento teniendo en cuenta que en aquellos huecos donde exista un cajón no deberá contemplarse solicitar lejas (tanto en la superficie superior como inferior del cajón, debido a que el propio cajón servirá como leja al hueco superior e inferior).



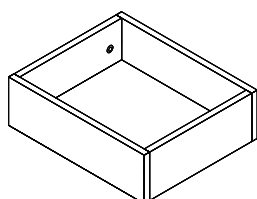
Pack 3 unidades x1
TOTAL 3 LEJAS

Pack 2 unidades x2
Pack 3 unidades x1
TOTAL 7 LEJAS

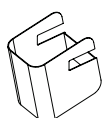
Pack 2 unidades x1
Pack 3 unidades x3
TOTAL 11 LEJAS

6 ELEGIR COMPLEMENTOS OPCIONALES

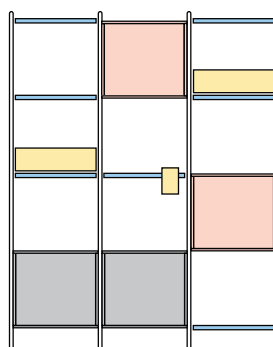
Para terminar de completar nuestra estantería Tubbe se deberá de elegir los complementos, dichos complementos son opcionales, en consecuencia no son obligatorios para montar la estantería Tubbe. Tanto el cajón multifunción como el cubilete suspendido se podrán instalar una vez que estantería esté montada.



XTBCJ1
Cajón Multifunción



XTBCB1
Cubilete Suspendido



Como codificar una estantería TUBBE



REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
TB1232F00M07	Estructura de pórticos de 2 alturas con 3 filas con 2 cajones huecos, acabado estructura blanco y cajones castaño	1
XTBPT1020403M07	Pack de dos puertas para uso con armario hueco, acabado castaño	1
XTBSH1020403M07	Pack de dos lejas, acabado castaño	1
XTBSH1030403M07	Pack de tres lejas, acabado castaño	1



REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD
TB1432F00M11	Estructura de pórticos de 4 alturas con 3 filas con 2 cajones huecos, acabado estructura blanco y cajones acacia	1
XTBPT1010403M11	Pack de una puerta para uso con armario hueco, acabado acacia	1
XTBSH1020403M11	Pack de dos lejas, acabado acacia	1
XTBSH1030403M11	Pack de tres lejas, acabado acacia	3
XTBCJ1010403M11	Módulo cajón multifuncional, pack 1 unidad, acabado acacia	1

ESTANTERÍA TUBBE - OFERTA DE ACABADOS

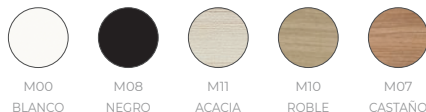
Estructura y accesorios

Acero



Superficies

Melamina



TUBBE CADDY - OFERTA DE ACABADOS

Estructura y accesorios

Acero



Superficies

Melamina



Laminados estratificados (HPL)





Materiales

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

ALTO
MATERIALES
RECICLADOS



Producción

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



Transporte

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



Uso

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



Eliminación

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

ALTO
RECICLABILIDAD

Certificados

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED o WELL.

